

Баранчинская библиотека № 2  
Муниципальное бюджетное учреждение культуры  
«Библиотечно-информационный центр  
Кушвинского городского округа»

## БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ И КРАЕВЕДЧЕСКИЙ СЕКТОР



# «ДВАЖДЫ ОРДЕНОНОСНЫЙ»

Баранчинский электромеханический завод  
в годы Великой Отечественной войны

ДАЙДЖЕСТ

пос. Баранчинский  
2019 год

91.9:63

Д 23

"Дважды орденосный" [Текст] : дайджест о Баранчинском заводе в годы Великой Отечественной войны / Библиотечно-информационный центр Кушвинского городского округа (Кушва), Баранчинская библиотека № 2 ; составитель С. Ю. Прокопьева. - Кушва, пос. Баранчинский : БИЦ КГО, 2019. - 22 л. - Б. ц.

Баранчинская библиотека представляет вниманию своих читателей **дайджест «Дважды орденосный»**, в котором собраны материалы по краеведческим книгам, газетам и электронным носителям из истории Баранчинского завода в годы Великой Отечественной войны. Текстовые материалы дополнены фотографиями и систематизированным списком литературы. Дайджест рассчитан на широкий круг читателей.

## Оглавление

1.	Предисловие	стр. 4
2.	Историческая справка	стр. 5
2.	«В глубоком тылу на Урале»	стр. 6-9
3.	«Подвигом славны твои земляки...» (соц. соревнования)	стр. 10-11
4.	«Они у станков стояли...» (фронтовые бригады)	стр. 12-14
5.	«Комсомол – моя судьба»	стр. 15-16
6.	«Они ковали победу в тылу» (партийная организация завода)	стр. 17-18
7.	«Славе - не меркнуть!» (награды героев труда)	стр. 19-22
8.	Приложение № 1	стр. 23
9.	Приложение № 2	стр. 24

## Предисловие

Дорогой читатель!

«Благодаря стараниям летописцев, таких как Храмов Виктор Федорович, Белоусов Сергей Васильевич, Жданова Ирина Викторовна, Ганюшин Василий Сергеевич, Сазанов Эдуард Васильевич, Батырев Александр Васильевич и другие мы сегодня имеем более или менее полную картину основания и развития завода на протяжении двух с половиной веков.

Ознакомившись с его историей, начинаешь понимать, что Баранчинский электромеханический завод - воистину уникальное явление не только в масштабах Уральского края, но и всей страны.

Судьбой было предначертано и в силу случившихся обстоятельств – завод год от году наращивал свой потенциал, так необходимый не только России, но и за рубежом».

Автор Н. В. Кузнецова

Во многих краеведческих материалах отдельной главой выделена тема Баранчинского завода в период 1941-1945гг.

Глубокую благодарность, уважение заслужили те, кто совершил трудовой подвиг в тылу в грозные годы Великой Отечественной войны. В тылу, как и на передовой, были свои герои. То, что фронт в достатке получал оружие за этим стоит каждодневный подвиг трудового народа. Вам предлагается вспомнить, как это было.

## *Историческая справка*

Баранчинский завод был основан в середине XVIII века при участии уральских заводчиков Демидовых и начальника горных заводов Урала Василия Татищева. Датой основания завода считается 1747 год.

1763 года, предприятие из железоделательного и чугунолитейного было переведено на производство ядер для флота Её императорского величества и прочей военной продукции.

В начале 20-го века предприятие было преобразовано в ремонтное и механическое.

А в 1921 году металлургическое производство прекращено, и завод объединен с эвакуированным из Таллинна заводом Вольта. Важным этапом в развитии завода стал декабрь 1921 г. в это время на предприятии впервые был собран электродвигатель.

Во время Великой Отечественной войны завод перешел на выпуск сложных изделий электротехники для военных целей и массовое поточное производство боеприпасов.

За освоение и выпуск новой техники для фронта завод награжден орденом Ленина и ему передано на вечное хранение переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, позже за заслуги в освоении производства новой электротехнической продукции для нужд обороны страны награжден орденом Трудового Красного Знамени.

В истории завода были и сложные времена. Очень тяжело заводу пришлось в 90-е годы и начало 2000-х.

В 2014 году БЭМЗ получил лицензию Федеральной службы по оборонному заказу на разработку, производство, испытания, установки, монтажа, технического обслуживания, ремонта, утилизации и реализации вооружений и военной техники.

Все время своего существования завод обеспечивал обороноспособность нашей Родины. Оборудование под маркой БЭМЗ многие годы поставляется для нужд Министерства Обороны РФ. На сегодняшний день продукция спецназначения составляет более 50% всего объема выпускаемой продукции. Завод выпускает продукцию с военной приемкой, морским и речным регистрами судоходства.

Электрические машины применяются во всех отраслях: приводят в движение городской электротранспорт, обеспечивают энергией ответственные объекты.

Источник:

Баранчинский электромеханический завод [электронный ресурс]. – точка доступа // <http://www.promreg.ru/articles/baranchinskij-elektromehanicheskij-zavod/>

## «Дважды орденоносный»

(Баранчинский электромеханический завод в годы ВОВ)

### 1. «В глубоком тылу на Урале»



Баранчинский пруд, ул. Первомайская

Тыл — составная часть государства в период войны, включающая всю его территорию с населением и экономическими ресурсами, кроме театра военных действий.

22 июня 1941 года. Воскресенье. В поселке спокойно и тихо. По пруду скользят лодки, откуда-то слышна песня, тихая и грустная. Ничто не предвещает беду. И вдруг крик: «Мама! Война!»

В 1941 году завод был крупным предприятием, поставляющим ежегодно стране несколько тысяч генераторов и моторов. В планах на будущее намечались крупные мероприятия по реконструкции предприятия, обещавшие увеличение выпуска в 3,5 раза.

Война прервала мирную жизнь завода. Резко сокращается выпуск основной продукции, и **завод перестраивается на массовое производство боеприпасов**. Условия перестройки были тяжелыми. На фронт ушли лучшие кадры, а на смену им пришла молодежь и женщины.

Все - для фронта, все — для победы» - с этим девизом они работали, жили в вечной тревоге, пока шла война. С этими кадрами, не обладавшими профессиональными знаниями и практическим опытом, необходимо было налаживать выпуск новых видов изделий.



Заводские ворота

Несмотря на трудности, ошибки и срывы первого периода, коллектив завода сумел в короткие сроки преодолеть их и наладить выпуск боеприпасов, обеспечить точное выполнение устанавливаемых планов.

Большую помощь в перестройке и налаживании производства оказали технические кадры ряда заводов страны, эвакуированные в Баранчинский: «Электросила» и «Электрик» из Ленинграда, ХЭМЗ из Харькова. Соединение старой баранчинской гвардии с цветом ленинградских электромашиностроителей создали на заводе коллектив исключительных возможностей.

Шел 1942 год. Вести с фронта становились все тревожнее. Немцы рвались к Сталинграду. Армия требовала все больше оружия и снарядов. И вот в те суровые дни на заводе на ходу коренным образом перестраивается вся технология изготовления боеприпасов. Производство их переводится на поток. Была выполнена огромная работа, ни на минуту не останавливавшая текущего производства боеприпасов.

Объем выпуска снарядов, авиабомб, стабилизаторов стал непрерывно нарастать. На заводе установился напряженный, но ровный ритм работы. Ежедекадно стала выполняться

примерно треть месячного плана. Ритмичность выпуска за 1943 год достигла небывалых для Баранчинского завода показателей: 1-я декада – 26%; 2-я декада – 30%; 3-я декада – 44%.



Рыков Сергей Иванович -  
главный технолог завода

Творцами и душой этого первого крупного технического мероприятия, были: группа талантливых технологов баранчинцев – **Новокрещенов В. Ф., Рыков С. И., Алфимов М. Я.,** начальник литейного цеха **Воробьев А. А.,** и ленинградцев-инженеров **Шапиро А. Б., Васильева В. А., Ефремова И. Е., Легенько А. С., Пономарева Т. И.** и ряд других.



Новокрещенов Виктор Федорович  
зам. главного технолога

Активным участником перестройки был и весь коллектив завода, и его большая армия рационализаторов, творческая энергия которых помогала быстро решать десятки технических проблем, одна сложнее другой, выдвигающиеся в процессе осуществления этого мероприятия.

Выполнение производственного плана и заданий Государственного комитета обороны по боеприпасам не останавливали творческий научно-исследовательской и конструкторской деятельности инженерно-технического персонала предприятия.

Придавая огромное значение работам по дальнейшему развитию советского электромашиностроения, руководство завода включило в программу работы отдела главного конструктора систематическое проведение всех необходимых научно-исследовательских работ для усовершенствования методики расчета электрических машин. Конечной целью этих работ являлась подготовка к изданию расчетных методик по асинхронным двигателям, синхронным машинам постоянного тока.

**За годы Великой Отечественной войны конструкторским отделом завода было выпущено около 30 технических информационных и около 20 технических отчетов по специальным вопросам расчета электрических машин, требовавших длительной разработки.**

Основное участие в проведении научно-исследовательских работ принимали: шеф-электрик **Лютер Р. А., Кравчик Э. Д.** – в то время начальник электромашинной лаборатории, **Ставровиецкий В. Р.** – главный конструктор, **Кузнецов Б. И.** – зам. главного конструктора и расчетные инженеры **Медведев М. Н., Геллер Ф. К., Рабинович И. Н.**

Позднее крупной победой коллектива завода было успешное выполнение задания ГКО по созданию и освоению в производстве специального электродвигателя ПМ5-2, для улучшения одного из видов военно-морского оружия.

Налаживание производства этого двигателя было поручено ленинградцам – инженеру **Фокину** и крупному практику **Будрину**. С большим беспокойством за успех дела приступили они к своей задаче. Исполнение двигателя требовало высокого класса точности и ювелирной тщательной работы, а у работников завода ни опыта, ни практики такой работы не было, но баранчинские умельцы с честью выполнили экзамен на более высокое мастерство.

Только удивлялись руководители – ленинградцы быстроте овладения людьми завода трудными и очень сложными операциями по созданию двигателя и проявленной ими сметкой, и изобретательностью в этом деле.

Среди них были: в совершенстве овладевший мастерством по намотке якореи **Константин Андрианович Корнилов**; слесарь-сборщик, слава о котором шагнула далеко за пределы поселка, орденоносец **Быков Петр Иванович**, слесарь-сборщик **Зверев** – молодой паренек, за год ставший передовым рабочим цеха; токари **Бронских Виктор Николаевич** и **Шкабара Алексей Григорьевич**; молоденькие девчонки, только начинавшие осваивать тонкое искусство обмотки двигателя, - **Оборина Александра**, **Калугина Евдокия Николаевна**, **Малыгина Валентина Константиновна**.



Кузнецов Владимир Петрович -  
начальник цеха двигателей  
для ВМФ

**Владимир Петрович Кузнецов**, отдавший делу воспитания и обучения коллектива, выпускавшего эти специальные двигатели, все свои знания, неиссякаемую энергию и все свое время.

Кузнецова можно было встретить в цехе в любое время суток. Отозванный в начале 1944 года из рядов Советской Армии как крупный специалист своего дела, он сразу же принял на себя руководство этим коллективом первоначально в качестве заместителя начальника цеха, а с сентября 1944 года как его начальник.

Грозное оружие ВМФ СССР было обеспечено надежным двигателем и успешно громило врага в водах Балтийского, Черного и Северного морей. Кроме этого ответственного задания Государственного Комитета Обороны, ещё не одно его поручение пришлось выполнять коллективу завода. Ряд оригинальных конструкций специальных двигателей для нужд обороны страны был создан и освоен производством на Баранчинском заводе.

Наметившийся перелом в ходе военных действий после разгрома немецкой армии генерала Паулюса под Сталинградом страна выдвинула новые задачи. Народное хозяйство страны потребовало для своих текущих потребностей и восстановления промышленных предприятий освобожденных районов большое количество электрооборудования.

Баранчинский завод – почти единственное крупное предприятие электропромышленности страны, не подвергшееся оккупации и сохранившее полностью свои производственные мощности, - получает задание срочно перестраиваться на выпуск своей основной продукции.

В Донбассе ещё хозяйничали немцы. Они в бессильной злобе взрывали и жгли сохранившиеся предприятия, затапливали шахты. А на Баранчинском заводе специалисты разрабатывали чертежи деталей нового электродвигателя, создававшегося для восстановления шахт Донбасса.

Поэтому творческий коллектив завода во главе с главным конструктором **Ставровиецким** форсировано проектировали электродвигатель особой оригинальной конструкции. Двигатель должен был непосредственно соединяться с насосом и по мере понижения уровня воды спускаться в ствол шахты.

После освобождения Донбасса выяснилось, что надо из шахт откачать колоссальное количество воды – 650 миллионов кубических метров. Обычные способы откачки потребовали бы не менее пяти лет. Новое решение обеспечивало восстановление шахт в очень сжатые сроки. В октябре 1944 года руководство завода рапортовало, что изготовление двигателей для шахт Донбасса полностью закончено.





Электродвигатель «Урал»

Главными техническими условиями при проектировании этой серии перед творческим коллективом специалистов предприятия были поставлены такие требования: во-первых, технология изготовления должна в максимальной мере соответствовать принципам массового поточного производства; во-вторых, - двигатель должен быть долговечным и надежным в эксплуатации; в-третьих, - обладать хорошими эксплуатационными характеристиками, иметь красивый внешний вид и, наконец, при выполнении всех вышеперечисленных требований быть достаточно экономичным по затрате материалов. Ни одна из существующих в то время в Советском Союзе серий мелких электродвигателей не удовлетворяла этим требованиям.

**Тогда и родилась на Баранчинском заводе новая серия электродвигателей, названная по месту своего рождения – «Урал».**

За спроектированную и освоенную на заводе серию электродвигателей «Урал» **Новокрещенову В. Ф., Шапиро А. Б., Евзлину В. Н. и Ставровиецкому В. Р.** присуждена Государственная премия 1943 года.

У памятника Ставровиецкому В. Р., погибшему при испытаниях электродвигателя в шахте Красная звезда» г. Донецка, стоят баранчинцы Сафронов В. Я., Цыбаровы А. С.



### Список литературы:

1. Они ковали Победу в тылу в годы Великой Отечественной войны 1941-1945 гг. [Текст] / редактор В. И. Морозов и др. - Кушва : Кушвинская типография, 1999. - 450 с. : фото. - Б. ц.
2. Поселок Баранчинский [Текст] : Прошлое...Настоящее...Будущее... / И. В. Жданова ; ОАО "Баранчинский электромеханический завод". - Нижний Тагил : Нижнетагильская типография, 2002. - 148 с. : фото. - 50.00 р., 1.00 р.
3. Дети горы Благодать [Текст] : Кушва, Верхняя Тура, Нижняя Тура, Арти: культурно-исторические очерки / П. А. Коновалов, И. А. Клепикова, С. А. Белобородов, А. А. Власов. - Екатеринбург : Сократ, 2006. - 429 с. : ил. - (История в лицах городов). - ISBN 5-88664-258-7 : 50.00 р.
4. Значения слова «тыл» [электронный ресурс]. – точка доступа // <https://kartaslov.ru/%D0%B7%D0%BD%D0%B0%D1%87%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D0%B5-%D1%81%D0%BB%D0%BE%D0%B2%D0%B0/%D1%82%D1%8B%D0%BB> (02.08.2019)

## «Подвигом славны твои земляки...» (социалистические соревнования)

**Социалистическое соревнование - это существовавшее в Советском Союзе состязание по производительности труда между цехами, государственными предприятиями, бригадами и даже отдельными рабочими.**

Широко развернулось в те годы на заводе социалистическое соревнование. Оно захватило буквально всех.

19 ноября 1941 года на XII Пленуме Кушвинского райкома партии директор Баранчинского завода **Кустанович** от имени коллектива берет обязательство дать фронту дополнительное, сверх плана, большое количество боевых гранат. Патриоты завода успешно с ним справились. На районном слёте стахановцев в январе 1942 года он докладывал, что в декабре 1941 года завод дал продукции в 22 раза больше чем в июне 1941 года.

Шишкодел литейного цеха **Дружинина**, приняв на этом же слёте обязательство ежедневно выполнять по полторы нормы, стала давать по две и две с половиной нормы.

Растут ряды двухсотников и трехсотников. Токарь **Демидова**, обмотчицы **Аркадьева**, **Углинских**, прессовщица **Карпович** ниже двух норм не выполняют.

Передовые рабочие одного из сборочных цехов повысили выполнение норм до трехсот процентов. Это слесарь-сборщик **Уфимцев Петр**, токарь-карусельщик **Лудинин Михаил**. А таких, как они, на заводе было большинство.

Женщины, подростки, вчера пришедшие на производство на замену мужей, отцов, ушедших на фронт, работая по 11 часов, не уступали в своей производительности опытным рабочим.

**Вера Жаворонкова** в Баранчу приехала в августе 1941 года с родителями, эвакуированными из Ленинграда. Когда началась война она была ученицей 8-го класса. В Баранче отца вскоре взяли в армию направили на фронт. Вера, единственный трудоспособный член семьи, поступила работать на завод. Всю свою девичью страсть, глубокую ненависть к врагу, она отдает работе, стараясь вложить в дело борьбы с врагом свой посильный вклад. Становится передовой работницей. Вступает в комсомол, комсомолцы цеха избирают ее своим вожаком. Вера, несмотря на молодость, быстро растет как опытный квалифицированный рабочий.



**Борис Иосифович Пустильник,**  
секретарь ЦК ВЛКСМ  
(на снимке в верхнем ряду)

Молодежь становится инициатором многих начинаний, способствующих успеху деятельности заводского коллектива. Умело организовывал ее инициативу комсорг ЦК комсомола на заводе **Пустильник Борис**.

Как-то **Люба Говорухина**, вспоминая о военном прошлом, говорила: *«Я помню хороший день, когда я поставила новый рекорд и дала вместо плановых 300 изделий 800 штук. Казалось, большого напряжения труда быть не может. Невозможно работать лучше.»*

*Но вот завод получает новое задание. Заказ срочный. Цех перестраивается – переходит с производства снарядов на выпуск вновь созданной на заводе машины «Урал» - пришлось перестроиться и мне. Один день был потерян на освоение нового станка.*

*Рабочий Серебряков показал мне, как включать станок, и уже на другой день я стала работать самостоятельно. Еще более могучий порыв охватил меня*

*при мысли, что я работаю на восстановление разрушенных врагом заводов и фабрик Родины. В первый же день своей самостоятельной работы я дала 20 обработанных мною шкивов, при норме 9 штук. Две, три нормы я стала выполнять ежедневно. Откуда только брались силы?».*

Когда взглянешь на эту маленькую и хрупкую на вид женщину, сегодня уже не Говорухину, а Пискунову, трудно себе представить, как это тогда слабенькая девчонка выполняла тройную норму взрослого, физически крепкого мужчины.

Один из наиболее квалифицированных рабочих завода, фрезеровщик инструментального цеха, награжденный в 1944 году орденом Трудового Красного Знамени – **Перфильев Иван Моисеевич** сутками не выходил с завода, осваивая изготовление сложнейших прессформ, понадобившихся предприятию при переходе на выпуск новой продукции. Не приходилось ему раньше заниматься работой такой точности и сложности. Наше уральское упорство, настойчивость в труде и высокое мастерство помогло ему преодолеть трудности и полностью освоить новое дело.

За 1943 год провел и выпустил две стахановские школы. Уже его ученики **Новокрещенов и Шляпников** становятся передовиками цеха. Руководство умело сплачивало и направляло инициативу, энергию и знания своего коллектива на решение задач, которые становились перед литейщиками: **А. И. Быковым, Михалевым, Моноковым, Решетниковым** и другие. Им пришлось решать ни одну задачу. И тогда, когда организовывалось поточное производство боеприпасов, и позже, когда завод переходил на производство своей основной продукции.

Вдохновенный труд новаторов – командиров, стахановцев ломал все представления о человеческих возможностях и с каждым днем множил успехи коллектива завода. Все шире и могучее разворачивалось социалистическое соревнование, росло и крепло движение фронтовых бригад.

#### Список литературы:

1. Батырев, А. В. Драгоценности семьи Батыревых [Текст] : история семьи Батыревых в рассказах очевидцах / Батырев, А. В. – Нижний Новгород : РИДО, 2017. - 432 с. : фот. цв. - Б. ц.
2. Сазанов, Э. В. Баранчинский - значит первый [Текст] / Э. В. Сазанов, И. В. Жданова. - Баранчинский : Магазин "Kodak", 2007. - 298 с. : фот. цв. ; 30 см. - Б. ц.
3. Социалистические соревнования СССР: история возникновения, этапы проведения, победители : значение слова [электронный ресурс]. – точка доступа // <https://fb.ru/article/447269/sotsialisticheskie-sorevnovaniya-sssr-istoriya-vozniknoveniya-etapyi-provedeniya-pobediteli> (02.08.2019)

## «Они у станков стояли...»

(Фронтовые бригады)

**"Фронтовая" бригада - передовой коллектив рабочих, готовый выполнить самое трудное и сложное задание фронта. Боевым девизом был лозунг "В труде, как в бою". Это почетное звание присваивалось тем комсомольско-молодежным бригадам, которые выполняли производственные задания не менее чем на 150% в течение двух месяцев.**

В 1942 году на заводе зарождается новое движение помощи фронту. Молодежь начала создавать фронтовые бригады. Прекрасные страницы, полные примеров самоотверженного труда, вписала молодежь в летопись борьбы с фашизмом на трудовом фронте.



Грошева (Черепанова)  
Полина Петровна –  
бригадир фронтовой бригады

Зачинателем фронтовых бригад стала комсомолка **Поля Грошева**. Она бросила клич ко всей молодежи завода организовать и вступать во фронтовые бригады. Этот клич был быстро подхвачен. Скоро 32 бригады по-боевому, по-фронтовому трудились на предприятии.

Боевыми подругами Поли были: **Лена Пушкарь (Слепцова), Рита Новикова**. Бригада **Любы Говорухиной** состояла из 5 человек: **Люся Войтенко, Мария Компанец, Шура Ваганова и Коля Деряба** – студент из Харькова, был политруком бригады. Работали по 12-18 часов. Полина работала одновременно на двух станках, обрабатывала по 1200-1400 деталей при норме 300 штук.

Бригада жила активной жизнью. Регулярно следили за событиями на фронте, читали сводки информбюро, выпускали «молнии». На фронт писали письма и отправляли посылки (махорку, носки, варежки, кисеты – что могли).

За высокие показатели в труде члены бригады неоднократно получали от руководства завода поощрительные талоны: ткань на юбку, на платье. Трудовой путь **Полины Петровны** отмечен орденом Октябрьской Революции, медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.».

Из воспоминаний **Слепцовой Елены Афанасьевны** (бригадира фронтовой бригады): *«В Баранчу нас эвакуировали из Харькова с Харьковским электромеханическим заводом. На третий день после прибытия начали установку оборудования. В Харькове я работала на обточке гильз для снарядов, на новом месте выполняла ту же работу.*

*По предложению Полины Черепановой (Грошевой) организовали бригаду в составе: я – бригадир, члены бригады – Федор Уткин, Василий Худяков, Василий Лапшин,*



Лена Пушкарь (Слепцова)



*Ваня Куляба, Николай Перфильев. Работали на один наряд, сменную норму выполняли на 300 и более процентов. Бригады соревновались между собой по-хорошему, по-честному.*

*Принимали мы самое активное участие в субботниках по разгрузке угля, погрузке стружки. Работали по 12-16 часов без выходных.*

*Трудное, незабываемое время. Мы были молоды, и в редкие минуты передышки пели песни, шутили и мечтали. Даже в те тяжелые дни наш труд был отмечен. Помню, как бригадиру, дали мне талон на черную диагональ, я сшила себе юбку и гимнастерку с белым воротником. Сколько было радости, не передать словами.*

*В День Победы на заводе царил всеобщее торжество, был митинг, и были слезы радости и горя. Вот это запомнилось на всю жизнь, а потому хотелось бы, чтобы все, кто еще жив, помнили, не забывали о тех, кто работал рядом и переживал все трудности военного лихолетья».*

Число бригад в 1943 году выросло до 53. Непрерывно увеличивалось количество стахановцев. Если в 1942 году их насчитывалось 712 человек, то в 1943 году их стало уже 1162. Успешно выполнял свои обязательства перед Родиной заводской коллектив.

Государственный план за 1942 год был выполнен с превышением против 1941 года на 19%. Повысилась производительность труда. Еще более производительной работали труженики завода в 1943 году. План был выполнен досрочно, к 28 ноября. По году он составил 107,2%.



Фронтальная бригада цеха № 12  
Слева направо: М. П. Филиппова, А. Ф. Соловьева, А. В. Крапивина, М. А. Бердышева, Р. Кириндасова, П. Кибало. Бригадир - Карасев В. А. – в центре первого ряда.

Победы Красной Армии на фронтах Великой Отечественной войны ударили по силам трудящихся завода.

В ответ на освобождение Таганрога токарь **Торопова**, встав на стахановскую вахту, «сработала» за шестерых, стахановки **Кириндасова**, **Шендрик** открыли лицевой счет сверхплановой продукции в счет карачаевской дивизии.

Непрерывно наращивали результаты своей работы фронтовые бригады **Плотникова**, **Турсукова**, **Чеснокова**, **Савиной** и другие. Не было на заводе отстающих фронтовых бригад. Сознание близости конца войны рождало новых героев тыла и новые трудовые успехи.

В газете «Кушвинский рабочий» от 3 февраля 1944г. есть статья «Стахановец-орденоносец». «Работая в цехе №7 **Александров** показал себя хорошим организатором, лучшим стахановцем цеха. За стахановский труд он награжден орденом Красной Звезды.

Не успокаиваясь на достигнутом, молодой стахановец продолжает совершенствовать свое мастерство. В сентябре 1943г. на своем участке организовал комсомольско-молодежную бригаду. В первый же месяц работы она получила звание

«фронтовой». Коллектив цеха надеется, что она завоюет первенство в соц. соревновании по заводу» автор статьи: Волкова М., комсорг цеха.

### Список литературы:

1. Они ковали Победу в тылу в годы Великой Отечественной войны 1941-1945 гг. [Текст] / редактор В. И. Морозов и др. - Кушва : Кушвинская типография, 1999. - 450 с. : фото. - Б. ц.
2. Поселок Баранчинский [Текст] : Прошрое...Настоящее...Будущее... / И. В. Жданова ; ОАО "Баранчинский электромеханический завод". - Нижний Тагил : Нижнетагильская типография, 2002. - 148 с. : фото. - 50.00 р., 1.00 р.
3. Кузнецова, Н. В. Презентация по книге Э. Сазанова «Баранчинский – значит первый...» [Электронный ресурс] : книга Кузнецовой «Эх войны» / Н. Кузнецова . – пос. Баранчинский, 2007. - 1 **эл.** опт. диск (DVD-ROM). - **Систем. требования:** Intel(R) Pentium (R) CPU 63240 @ 3.10 GHz; 4,00 ГБ ОЗУ; Windows 7 Максимальная; 288 ГБ свобод. памяти на жест. диске; DVD и CD-ROM дисководы; видеокарта: Intel (R) HD Graphics; звуковая карта: Realtek High Definition Audio; мышь: HID – совместимая мышь. - (в кор.) : 0.00 р.
4. Комсомольско-молодежные и фронтовые бригады : значение слова [электронный ресурс]. – точка доступа // <http://school136.perm.ru/1945/59/sothsor.htm> (02.08.2019)

## «Комсомол – моя судьба»

**Комсомол — сокращение от коммунистического союза молодёжи. Члены комсомола называются комсомольцами.**

**Комсомол - организация, которая в течении десятилетий служила школой жизни для многих поколений советских людей; организация, внесший огромный вклад в героическую историю нашей Родины. Нет в истории других примеров такого мощного молодежного движения, каким был Ленинский Комсомол. В мирное время и в годы войн, плечом к плечу с коммунистами, комсомольцы первыми шли в бой, на целину, на стройки, в космос и вели за собой молодежь. На каждом историческом рубеже комсомол выдвигал из своей среды тысячи и тысячи молодых героев, прославивших его своими подвигами. Их пример беззаветного служения Родине, народу всегда будет в памяти нынешних и будущих поколений.**



Члены комсомольско-молодежной бригады в годы войны: Савитских Е. И., Грошева (Черепанова) П. П., Киселев В. А.

В те годы комсомол и компартия были символами Победы, борьбы с фашизмом, и все патриоты стремились в их ряды. По комсомольскому призыву на завод из окрестных сел и деревень приехали подростки: **А. С. Гончарова, Л. М. Ивановская, А. И. Чернятьева, М. Аминов<sup>1</sup>** и другие. Большинство ребят определили в 31 цех на производство снарядов.

В августе 1944 года заводская комсомольская организация отмечала свое 25-летие. К своей годовщине она пришла боевым отрядом заводской молодежи, запевалой всех массово-политических и производственных начинаний на предприятии. А молодежь в составе коллектива составляла почти 70%.

Абсолютное большинство комсомольцев работало на самых решающих участках завода и были стахановцами и ударниками. 150 из них были членами фронтовых производственных бригад, 11 работали на руководящих должностях, 10 были награждены правительственными наградами и значками ударников соревнования Наркомата.

За годы войны в комсомол было принято вновь свыше 300 человек молодежи. 38 комсомольцев вступили в коммунистическую партию.



В честь юбилея комсомольцы подняли новую волну социалистического соревнования. Встав на стахановскую вахту, комсомолка **Карпович Мария** выполнила норму на 404%, **Казанцева Мария** дала 296%, **Белоусова Л. и Охрицкая** – по 260,

<sup>1</sup> см. Приложение № 1

формовщицы литейного цеха **Люба Мурсина** и только что принятая в комсомол **Аня Седлова** отметили свой праздник выполнением нормы на 200%.

Политрук фронтовой бригады **Шипулин Николай** взял обязательство ежедневно давать сверхплановую продукцию в особый фонд Главного Командования. В первый же день выполнил норму на 265%. Вместе с ним вся бригада, бригадиром которой была **Оля Гуляка** ежедневно давала свыше 2 норм.

Эта бригада первой завоевала переходящее Красное Знамя. Заводской комсомол получил приветствие и пожелания от секретаря Кушвинского райкома комсомола **Татауров А.**: «Желаю дальнейших успехов в деле оказания помощи фронту и освобожденным районам».

Из воспоминаний **Слепцовой Елены Афанасьевны** (бригадира фронтовой бригады):

*«Особо хочется сказать о комсомоле. Сильная была в то время комсомольская организация, и вожаки были на уровне. До вступления в партию я была комсоргом не один созыв, членом комитета комсомола. Решения комитета, комсомольских собраний выполнялись, дисциплина была на высоком уровне.*

*Военное время вспоминать тяжело, но жизнь была полноценной, и я не жалею, что осталась жить на Урале, жизнь прожита не зря».*

#### Список литературы:

1. Великая страна СССР : комсомол [электронный ресурс]. – точка доступа // [http://www.great-country.ru/content/sssr/zakon\\_komsomol.php](http://www.great-country.ru/content/sssr/zakon_komsomol.php)
2. Они ковали Победу в тылу в годы Великой Отечественной войны 1941-1945 гг. [Текст] / редактор В. И. Морозов и др. - Кушва : Кушвинская типография, 1999. - 450 с. : фото. - Б. ц.
3. Поселок Баранчинский [Текст] : Прошлое...Настоящее...Будущее... / И. В. Жданова ; ОАО "Баранчинский электромеханический завод". - Нижний Тагил : Нижнетагильская типография, 2002. - 148 с. : фото. - 50.00 р., 1.00 р.
4. Равинская, Т. Н. Они ковали победу / Т. Равинская. – Искра. – 1985. – 8 мая. – с. 1.
5. Комсомол (значения) [электронный ресурс]. – точка доступа // [https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9A%D0%BE%D0%BC%D1%81%D0%BE%D0%BC%D0%BE%D0%BB\(%D0%B7%D0%BD%D0%B0%D1%87%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D1%8F\)](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9A%D0%BE%D0%BC%D1%81%D0%BE%D0%BC%D0%BE%D0%BB(%D0%B7%D0%BD%D0%B0%D1%87%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D1%8F)) (02.08.2019)



## «Они ковали победу в тылу» (Партийная организация завода)

**Первичная партийная организация — основа Коммунистической партии, партийная организация, состоящая не менее чем из 3-х членов партии.**

На Баранчинском заводе душой и организатором всеобщего подъема трудящихся на решение задач, которые выдвинула война, была заводская парторганизация. Она проделала огромную работу. Надо было сырую, наспех обученную, без должной рабочей закалки массу работников завода, в тяжелейших условиях рабочего времени, организовать, воодушевить и нацелить на выполнение задач, которые встали перед заводом. Партийное бюро умело расставило свои силы на решающих участках производства и широко развернуть идейно-политическую работу.

Коммунисты-инженеры **Шапиро, Легенько, Трембловлер, Баруля, Воробьев** и другие направляются в основные цеха для налаживания выпуска боеприпасов и изделий военной электротехники. В организации обучение пришедших вновь на производство кадров молодежи и женщин, задачи в первый год войны очень важной и сложной, коммунисты опять-таки занимали ведущую роль, и это не преувеличение.

Под руководством таких товарищей, как **Киссельман, Череменин, Симонов, Стариков, Костоусов** и многих других, были обучены сотни рабочих. Трудясь непосредственно на производстве, коммунисты всегда были примером для всех тружеников завода.

Коммунист литейщик **Катаев Ферапонт** неделями не уходил из цеха, особенно в период, когда не ладилось с массовым выпуском отливок для снарядов. Почти все коммунисты завода, без различия званий, образования, специальностей, поработали в литейном цехе, когда фронт требовал увеличения поставок снарядов.



**Бухряков Владимир Константинович**  
Секретарь ЦК партии при парткоме  
завода

Особенно тяжелым был труд на заливке. Непрерывность заливки достигалась чередованием работы пар заливщиков через каждые 15 минут. К концу смены замертво они падали на кучи формовочной земли после 15 минут работы с тяжелыми ковшами расплавленного металла, подгоняемые быстрым ритмом работы. И здесь коммунисты были впереди. Примером служил коммунист-заливщик **Лобанов Лазарь**, бессменно проработавший на заливке самые горячие годы. В ту пору не было коммунистов, не выполнявших своих заданий. К началу войны в составе заводской парторганизации было 100 коммунистов. Секретарем был **Василий Васильевич Самарин**. С его уходом на фронт руководство принял его брат **Александр Васильевич Самарин**.

В сентябре 1941 года парторгом ЦК на заводе становится **Бухряков Владимир Константинович**, и он руководит партийной организацией до мая 1947 года.

Несмотря на значительное количество коммунистов, ушедших на фронт, состав заводской парторганизации количественно не уменьшился, а к концу войны даже увеличился вдвое. В партию шли передовые люди завода, отчетливо сознававшие особо ответственную роль коммунистов в деле борьбы с фашизмом.

В годы войны вступили в партию стахановцы – литейщица **Бердышева Лариса**, штамповщица **Перфильева Анна Михайловна**, токарь **Куташов Иван Степанович**, старший мастер сборочного цеха инженер **Богаченков Геннадий Васильевич**, инженер **Жеребин Ф.** и десятки других работников предприятия.

Большую повседневную работу вел под руководством парторганизации профсоюз по оказанию помощи семьям фронтовиков. Активными деятельницами на этом поприще были женщины-коммунистки **Лапина Зинаида Александровна**, **Щабурова Таисия**, **Балезина Ольга** и другие. Нужна была особая чуткость, большое человеческое сердце, чтобы поддержать и материально, и особенно морально эти семьи.

На протяжении всех лет войны парторганизация по-боевому мобилизовала коллектив завода на решение тех задач, которые ставились перед ними.

### Список литературы:

1. Они ковали Победу в тылу в годы Великой Отечественной войны 1941-1945 гг. [Текст] / редактор В. И. Морозов и др. - Кушва : Кушвинская типография, 1999. - 450 с. : фото. - Б. ц.
2. Поселок Баранчинский [Текст] : Прошрое...Настоящее...Будущее... / И. В. Жданова ; ОАО "Баранчинский электромеханический завод". - Нижний Тагил : Нижнетагильская типография, 2002. - 148 с. : фото. - 50.00 р., 1.00 р.
3. Кузнецова, Н. В. Презентация по книге Э. Сазанова «Баранчинский – значит первый...» [Электронный ресурс] : книга Кузнецовой «Эх войны» / Н. Кузнецова . – пос. Баранчинский, 2007. - 1 эл. опт. диск (DVD-ROM). - **Систем. требования:** Intel(R) Pentium (R) CPU 63240 @ 3.10 GHz; 4,00 ГБ ОЗУ; Windows 7 Максимальная; 288 ГБ свобод. памяти на жест. диске; DVD и CD-ROM дисководы; видеокарта: Intel (R) HD Graphics; звуковая карта: Realtek High Definition Audio; мышь: HID – совместимая мышь. - (в кор.) : 0.00 р.
4. Первичная партийная организация : значение слова [электронный ресурс]. – точка доступа // <https://kommynist.ru/%D0%9F%D0%B5%D1%80%D0%B2%D0%B8%D1%87%D0%BD%D0%B0%D1%8F%D0%BF%D0%B0%D1%80%D1%82%D0%B8%D0%B9%D0%BD%D0%B0%D1%8F%D0%BE%D1%80%D0%B3%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D0%B7%D0%B0%D1%86%D0%B8%D1%8F> (02.08.2019)

## «Славе - не меркнуть!»

(Награды героев труда)

**Награда — что-либо, выдаваемое (даваемое, присваиваемое) в качестве поощрения за заслуги, отличия, в знак благодарности кем-либо за что-либо. К наградам относят: почётные знаки, знаки отличия, призы, премии, почётные грамоты, дипломы, ценные подарки, культурологические, научные, общественные и почётные звания и другое, присваиваемые как правителями, так и государственными и общественными организациями.**

Признание больших заслуг всего коллектива завода перед Родиной было награждение лучших его представителей правительственными наградами.

В декабре 1942 года Указом Президиума Верховного Совета СССР за образцовый и самоотверженный труд, за помощь фронту были награждены орденами и медалями первые 12 человек.

Среди них талантливый, энергичный баранчинец, конструктор **Новокрещенов Виктор Федорович**, награжденный орденом Красной Звезды, директор завода **Кустанович В. К.**, его заместитель **Регунов Ф. П.**, главный металлург **Легенько**, начальник литейного цеха **Воробьев Александр Александрович**, заместитель начальника цеха **Кузнецов Сергей Павлович**, заливщик литейного цеха **Ларионов Василий Андреевич**, награжденные орденами «Знак Почета».

Передовики производства товарищи **Жуков Михаил Павлович** – старший мастер инструментального цеха, **Решетников Михаил Григорьевич** – формовщик литейного цеха, **Демидова Елизавета Васильевна** – резчица штамповочного цеха, **Васильев Иван Прокопьевич** – токарь, **Михалев Григорий** – мастер литейного цеха, награжденные медалями «За трудовую доблесть» и «Трудовое отличие».



орден Ленина

Успехи на фронте, внимание партии и правительства вызвали новый мощный трудовой подъем, нараставший с большей силой из месяца в месяц. Это не осталось незамеченным. Президиум Верховного Совета СССР 21 января 1944 года своим указом награждает весь коллектив завода – самой славной и почетной наградой - орденом Ленина.

Слова Указа гласят: «За образцовое выполнение заданий правительства, освоение и выпуск изделий новой техники для фронта наградить орденом Ленина завод имени М. И. Калинина Наркомэлектропрома».

В числе 63 человек, персонально награжденным правительством: **Иван Терентьевич Савицкий**<sup>2</sup>, один из самых опытных и квалифицированных слесарей – инструментальщиков, много поработавший над оснащением вновь освоенных заводом машин, был награжден орденом Ленина; неутомимый рационализатор умелый руководитель цеха **Краев Галактион Карпович** награждается орденом Трудового Красного Знамени, вместе с ним этим орденом награждается фрезеровщик **Перфильев Иван Моисеевич**.

<sup>2</sup> см. Приложение № 2



44 человека из 63, получивших награды в 1944 г.

1 ряд (слева направо): Д. Савин, через 1 ч. - А. А. Воробьев, Ф. П. Регунов, Б. И. Пустильник, В. К. Бухряков, В. К. Кустанович, В. Ф. Храмов, В. Н. Евзлин, Бородин, через 1 чел. - Аверьянова, И. С. Хрепова, Е. В. Демидова.

2 ряд (слева направо): Зверев, М. П. Шугов, П. Ф. Зобнин, С. И. Демежко, И. Т. Перфильев, Г. К. Краев, А. Я. Сидоров, М. Я. Алфимов, А. М. Кисельман, И. Н. Баруля, через 1 ч. - В. П. Пономарев, Г. И. Осипов, Октябрьев.

3 ряд (слева направо) Королев, через 3 чел. В. Ф. Новокрещенов, В. А. Емельянов, через 1 человека А. А. Берит, Фокин, Н. И. Крысин, Г. В. Мещанинов, М. Г. Решетников, П. И. Быков.

Директор завода **Кустанович** в феврале 1944 года, коротко подытоживая результаты деятельности предприятия, писал: «... коллективом завода в сжатые военные сроки освоено более 20 типов машин».

26 апреля 1944 года в торжественной обстановке на многолюдном общезаводском митинге председатель Свердловского областного исполкома – зам. Председателя Президиума Верховного Совета РСФСР **Недосекин** вручил коллективу завода орден Ленина, горячо поздравил коллектив с высокой наградой и пожелал новых успехов на благо Родины и скорой победы над врагом. Еще больше воодушевление захватило коллектив. За успехи во Всесоюзном соревновании предприятий Наркомата электропромышленности заводу присуждается первое место с вручением переходящего Красного знамени ВЦСПС и Наркомата. В октябре месяце коллектив сохраняет первое место, и кроме того, ему присуждается одновременно и Красное знамя Государственного Комитета Обороны.



Переходящее Красное знамя  
Государственного Комитета Обороны

**24** месяца подряд коллектив **Баранчинского** электромеханического завода удерживал в своих руках переходящее Красное знамя ГКО, и оно в 1946 году было вручено ему на вечное хранение.



Это Красное Знамя, которое и поныне хранится на заводе, - яркое свидетельство большого трудового героизма калининцев в годы Великой Отечественной войны.

Ни один праздник, а именно Первомайская демонстрация и митинг ко Дню Победы, не проходит без Красного Знамени ГКО, который доверяют нести лучшим передовикам завода, а все остальное время оно хранится в первом отделе ЗАО БЭМЗ.



Первомайская демонстрация в поселке.  
Знамя несет передовик завода Сергей Егоров.



40-летие Победы.  
Со знаменем ГКО Краев Г. К.

И вот что удивительно: несмотря на тяжелые рабочие будни, на изматывающий труд, молодежь собиралась по вечерам у пруда, пели песни и частушки, водили хороводы. В этом был залог будущего, неизменная вера в победу. В этом была сила русского духа, русского человека.

Закончилась Великая Отечественная война. 674 баранчинца вернулось с фронта. Жизнь входила в мирное русло. Завод полностью перешел на производство электродвигателей.

В послевоенные годы восстанавливаются и развиваются все отрасли промышленности. Резко возрастает потребность в специальных электрических машинах. И по заказам правительства на заводе разрабатываются двигатели и генераторы разных видов.



Орден  
Трудового Красного Знамени

**За успехи в разработках завод в 1956 – 1957гг. был награжден вторым орденом – Трудового Красного Знамени и дипломом III степени.**



Продукция Баранчинского завода  
в настоящее время

80-е годы XX века завод выпускает электродвигатели и генераторы для запуска космических кораблей, атомного ледокола «Ленин», работал для армии и флота.

Заводу принадлежит оборудование для работы изыскателей полезных ископаемых в полевых условиях, для лифтов высотных зданий Москвы, работы в тропических условиях повышенной жары и влажности, работы в шахтах и другие разработки.

Довольны продукцией завода и иностранные заказчики – в 56 государства отгружаются двигатели и генераторы.

На рубеже XX – XXI веков «Баранчинский электромеханический завод» продолжал поставлять электрические машины не только Министерству обороны, но и в «мирные» отрасли хозяйства. Например, уральский трамвай «Спектр» оснащен баранчинским двигателем.

На сегодняшний день состояние Баранчинского завода удручающее и плачевное. (без комментариев).

### Список литературы:

1. Они ковали Победу в тылу в годы Великой Отечественной войны 1941-1945 гг. [Текст] / редактор В. И. Морозов и др. - Кушва : Кушвинская типография, 1999. - 450 с. : фото. - Б. ц.
2. Поселок Баранчинский [Текст] : Прошлое...Настоящее...Будущее... / И. В. Жданова ; ОАО "Баранчинский электромеханический завод". - Нижний Тагил : Нижнетагильская типография, 2002. - 148 с. : фото. - 50.00 р., 1.00 р.
3. Кузнецова, Н. В. Презентация по книге Э. Сазанова «Баранчинский – значит первый...» [Электронный ресурс] : книга Кузнецовой «Эх войны» / Н. Кузнецова . – пос. Баранчинский, 2007. - 1 **эл.** опт. диск (DVD-ROM). - **Систем. требования:** Intel(R) Pentium (R) CPU 63240 @ 3.10 GHz; 4,00 ГБ ОЗУ; Windows 7 Максимальная; 288 ГБ свобод. памяти на жест. диске; DVD и CD-ROM дисководы; видеокарта: Intel (R) HD Graphics; звуковая карта: Realtek High Definition Audio; мышь: HID – совместимая мышь. - (в кор.) : 0.00 р.
4. Награда : значение слова [электронный ресурс]. – точка доступа // <https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9D%D0%B0%D0%B3%D1%80%D0%B0%D0%B4%D0%B0> (02.08.2019)

## Приложение № 1

ОНИ КОВАЛИ  
ПОБЕДУ

Я вырос без родителей.  
И все же —  
Не чувствую себя я  
сиротой.  
Но то, что было для  
меня дороже.  
Баранчу я полюбил, как  
край родной!

В 1939 году из Кунгурского детского дома в наш поселок приехало 15 подростков. Среди шести парней был 16-летний кареглазый, смугленький; небольшого роста, плохоговорящий по-русски, башкирец Махмуд Аминов. Отца — Ирыпа Аминова расстреляли кулаки за то, что он был первым председателем колхоза, не пощадили и мать Махмуда.

Первые шаги трудовой деятельности в Баранче, Миша (так его здесь звали) начал в школе ФЗУ, в которой он приобрел специальность слесаря. Долго слесарить Мише не пришлось. Парень он был смекалистый, проворный и вот за эти качества по приказу директора завода с первых дней войны из пятого цеха он был переведен в литейный. Пришлось осваивать новую для него профессию заливщика.

Особенно тяжелый был

труд на заливке. Непрерывность заливки достигалась чередованием пар заливщиков через каждые 15 минут. Работали по 12 часов. Сначала заливали вручную — носили в железных ковшах, а потом механизировали. Ковши управляли из вагранки и по конвейеру вели заливку. Сразу производительность увеличилась. К концу смены, замертво падали заливщики на кучи формовочной земли после 15 минутной работы с тяжелыми ковшами расплавленного металла, подгоняемые быстрым ритмом работы.

Почти двадцать лет проработал Махмуд Аминов в литейном цехе. Затем перешел в 26 цех, там он работал стропальщиком.

За свой самоотверженный и добросовестный труд Махмуд Аминов награжден медалями: «К 100-летию со дня рождения В. И. Ленина», «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 г. г.» юбилейной медалью в честь 30-летия Победы, а также имеет множество Почетных грамот.

Л. СЕМЫШЕВА.

Равинская, Т. Н. Они ковали победу / Т. Равинская. — Искра. — 1985. — 8 мая. — с. 1.

## Приложение № 2

*«Во время Великой Отечественной войны мой прадедушка, Иван Терентьевич Савитский, и его сын, Евгений, работали на Баранчинском заводе слесарями-инструментальщиками в цехе №12. У них была создана фронтовая бригада, где бригадиром был мой дедушка. Они делали для фронта мерительный инструмент – скобы, штампы, шаблоны для мин и снарядов, а также приспособления для сварки стабилизаторов к минам. Помимо этого в цехе изготавливались ножи и сапёрные лопатки. Токарем на этом же заводе работала и бабушка Вера Андреевна Савитская. Все мои родные были награждены медалями «За доблестный труд в Великой Отечественной войне» и «За победу над Германией».*

Из воспоминаний внука Стаса Савитского