

ОАО «Косулинский абразивный завод»

Начало образования Косулинского абразивного завода тесно связывают с образованием и становлением известково-кирпичного завода станции Косулино. Фактически на его базе в дальнейшем и возник Косулинский абразивный завод.

В конце 1920-х – начале 1930-х гг. известково-кирпичный завод на ст. Косулино был полностью перестроен на производство огнеупорного кирпича. К началу 1929 г. был установлен небольшой пресс на 18 л.с. и паровой локомобиль, замененный в 1930 г. на более современный «Вольф» с электрическим приводом мощностью 170 кВт. Затем установили лесопильную раму «Стелла», построили кузницу. В эти же годы была механизирована перевозка глины из карьера до завода, конную тягу заменили паровозом типа «Кукушка», для водоснабжения завода была пробурена первая артезианская скважина прямо на территории завода¹. Назначенный после Гражданской войны первый «советский» директор М.А. Данилов проработал на заводе до 1935 г.

В 1935 г. директором завода был назначен С.С. Агапитов – человек с легендарной биографией, герой Гражданской войны, командир красногвардейского отряда, участник штурма Перекопа, один из первых кавалеров ордена Красного Знамени, делегат X Всероссийского и I Всесоюзного съездов Советов. К тому времени завод стал носить новое официальное название — кирпичный завод «Огнеупор». С.С. Агапитову удалось существенно расширить «Огнеупор», а затем полностью изменить профиля завода в годы Великой Отечественной войны².

На производстве было занято более пятисот рабочих и специалистов. В 1937 г. была введена в строй новая электростанция.

В 1940 г. завод произвел 18894 т. огнеупорного и красного кирпича и 49719 кв. метров метлахской плитки. Завод окреп и превратился в серьезное промышленное предприятие с круглогодичным циклом работы.

С началом Великой Отечественной войны на фронт было отправлено 56 рабочих. Во время войны из поселка на фронт было призвано 450 человек.

В связи с начавшейся эвакуацией промышленности из прифронтовой зоны на Урал в 1941 г. на станцию Косулино прибыли первые эшелоны с оборудованием и работниками ленинградского завода «Ильич». Эшелоны сопровождал тридцатилетний начальник формовочного цеха завода «Ильич» В.П. Тимофеев, который в дальнейшем долгое время занимал должность главного инженера завода и сделал немало для его реконструкции.

С оборудованием прибыли первые специалисты-абразивщики. В числе первых были А.И.Горяинов, П.С. Афанасьев, И.П. Лобазин, В.И. Иванов,

¹ Наш завод. Информационно-аналитическая газета администрации и трудового коллектива ОАО «Косулинский абразивный завод». 2002. №02(04). Февраль. С. 1.

² Ярославцева А. В., Мудрый возраст КАЗа. К 65-летию Косулинского абразивного завода//Вести городского округа Верхнее Дуброво.- 2007.- №8.- С. 3

Г.А. Прудниченко, несколько позднее прибыл директор «Ильича» Я.З. Дукаревич. На заводе началось переоборудование существующих цехов под абразивное производство: производился демонтаж старого, устанавливалось новое технологическое оборудование. Решение об изменении профиля завода было продиктовано военным временем: оборонной промышленности требовался абразивный инструмент.

18 марта 1942 г. эвакуированный завод был пущен в строй, выпущена первая партия абразивного инструмента. Кирпичный завод «Огнеупор» был переименован в Косулинский абразивный завод. С этого момента профиль завода не менялся. Во главе стал С.С. Агапитов. **18 марта 1942 г. считается официальной датой образования Косулинского абразивного завода**³. Первоначальный объём выпускаемой продукции оставлял 192 т. абразивного инструмента в год.

25 сентября 1942 г. дела Косулинского абразивного завода принял бывший руководитель абразивного завода «Ильич», ленинградец Я.З. Дукаревич.

В 1942–1943 гг. был построен цех по производству силикатной глыбы. Всеми работами по строительству этого цеха руководил инженер И.Г. Маяков, ставший позднее главным инженером предприятия «Главабразивалмаз». В августе 1943 г. была выпущена первая партия продукции для оборонных предприятий. Установленный пресс «Лейс» был оборудован 4-мя тележками и рельсовым круговым конвейером. За одну смену при 11-часовом рабочем дне на таком прессе бригада из 5-ти человек формовала 1300-1400 кругов диаметром 250-300 мм. Ударно трудились фронтовые молодежные бригады Е.Бундаковой и С. Велижаниной. Завод значительно расширил ассортимент выпускаемых кругов: кроме кругов диаметром от 3 до 300 мм, был освоен выпуск кругов фасонного профиля для выполнения различных шлифовальных работ.

В 1944 г. приказом №707 Я. З. Дукаревичу было поручено разработать технологию и освоить производство кругов для шлифования эвольвенты долбяков. Первая партия была выпущена к концу 1945 г. В это время было освоено производство абразивного инструмента на бакелитовой связке. К концу войны ежегодное производство абразивного инструмента составляло 750 т. (из них – 370 т. силикатной глыбы), трудовой коллектив завода насчитывал 470 человек.

84 жителя поселка пали в боях с немецко-фашистскими захватчиками. Их имена увековечены на памятнике погибшим. 387 работников завода награждены медалью «За доблестный труд в годы Великой Отечественной войны 1941–1945 гг.»⁴.

В первые послевоенные годы выпуск абразивного инструмента существенно вырос, совершенствовались технологии производства,

³ Верхнему Дуброву 90 лет (1925-2015)/под общ. ред. Новиковой Н. А.- Березовский: ГУП СО «Монетный шебёночный завод», 2015.- 152 с., цв.

⁴ Ярославцева А. В., История завода через призму войн//Вести городского округа Верхнее Дуброво.- 2008.- №19.- С. 1

модернизировано существующее оборудование. В 1946 г. завод выпустил 1056 т. абразивного инструмента на керамической связке и 346 – на бакелитовой.

В 1949–1953 гг. было освоено производство пористых и скоростных кругов. Этот вид абразивного инструмента сразу же получил широкое одобрение потребителей и стал пользоваться исключительным спросом. В 1952 г. была сдана в эксплуатацию ЛЭП-35. Завод полностью обеспечил потребность в электроэнергии и перевел бакелизаторы для термической обработки абразивного инструмента с твердого топлива на электрический нагрев.

В 1955 г. завод выдал 6770 т. абразивного инструмента. По просьбе треста «Свердлес» завод освоил производство специальных брусков для заточки подсочного инструмента типа «Хак» и до 1974 г. был единственным его изготовителем. Продолжая дальнейшее совершенствование технологических процессов и модернизацию оборудования, завод постепенно начал переводить прессовое оборудование цеха на индивидуальные приводы. До этого все прессы работали от одного привода – гидравлического грузового аккумулятора. В случае, если выходил из строя один из насосов или сам грузовой аккумулятор, весь формовочный участок цеха полностью останавливался до устранения аварии. В связи с этим установка первых прессов с индивидуальным приводом, работающих на индустриальном масле, имела огромное значение. Были также освоены 4-гнездные карусельные прессы-автоматы для формования кругов диаметром до 50 мм. В этот период завод был награжден Красным знаменем.

В 1956 г. директором Косулинского абразивного завода был назначен А.П.Куракин, проработавший в этой должности до 1969 г. В 1957 г. по решению нового директора началось строительство здания и фундамента под туннельные печи для обжига абразивных кругов №1 и №2, совершенно новых по своей конструкции. В 1959 г. было сдано два жилых дома общей площадью 443 кв. м. На производстве было занято 734 человека.

1 ноября 1958 г. туннельная печь №1 выдала первую партию абразивного инструмента. Это было большое событие в техническом перевооружении завода, значительно сократился брак при термической обработке и продолжительности всего цикла обжига кругов, улучшились условия работы цеха в целом. Для механической обработки кругов по наружному диаметру и по плоскости были приобретены новые токарные станки типа КТ-41, специально изготовленные для абразивной промышленности. Было завершено строительство заводского тупика с выходом на основные железнодорожные пути.

В 1958 г. в производство был внедрен шлак металлического хрома в качестве заменителя абразивного зерна, что позволяло получать до 40% экономии основных материалов⁵.

⁵ Верхнему Дуброву 90 лет (1925-2015)/под общ. ред. Новиковой Н. А.- Березовский: ГУП СО «Монетный щебёночный завод», 2015.- 152 с., цв.

В начале 1960-х гг. завод приступил к коренной реконструкции цеховых помещений. Наместились контуры новых зданий и сооружений, началось строительство главного корпуса завода по производству бакелитового инструмента. В 1962 г. была введена в эксплуатацию новая котельная, закончилось строительство водонапорной башни, были проложены внутризаводские коммуникации – водопровод, канализационные и кабельные сети, построены заводские очистные сооружения, на токарном участке цеха были установлены 4-шпиндельные станки. Было принято решение о начале освоения производства новых кругов на пульвербакелитовой связке. Таким образом, возникла собственная экспериментальная база, на которой отрабатывалась технология будущего производства абразивного инструмента.

Все работы по проектированию нового подразделения на 400 кв. м производило конструкторское бюро завода под руководством А.П. Куликова. Также было установлено три новых котла типа «ДКВ-6,5-13».

Одновременно технологи и конструкторы завода внедряли процесс резкого охлаждения, проектировали изготовление и установку 2-х и 4-шпиндельных станков, изготовление и установку второй мешалки, продолжали мероприятия по уплотнению загрузки туннельной печи, установке формовочного агрегата «ПМК-30-50». Производился монтаж в цехе керамики 3-х прессов «ПД-476» мощностью 160 т., двух бакелизаторов и монорельс для подачи массы к прессам.

В 1963 г. освоение нового пульвербакелитового производства было закончено. Большой вклад в освоение такого вида производства был положен В.П. Смородинниковом (директор завода в 1969–1996 гг.), В.М. Дорониным, И.Г. Удиловой, В.Д. Ананьиной, Э.Р. Скориновой и А.В. Юрловым. С 1963–1964 гг. производство бакелитовых кругов год от года непрерывно нарастает и становится основным видом продукции завода. В 1964 г. выпуск бакелита обогнал выпуск керамики, такая тенденция сохраняется и по сей день.

В 1960-х гг. техническое перевооружение завода было продолжено. Был установлен пресс на 250 т., сдан в эксплуатацию туннельный бакелизатор мощностью 8000 т. В 1965 г. в эксплуатацию была сдана также ЛЭП-110. Было выпущено 14778,7 т. абразивного инструмента на бакелитовой связке и 9863,8 т. – на керамической. В конце 1960-х гг. на заводе было установлено новое оборудование итальянской фирмы «ФАТА», в 1970 г. конвейер «ФАТА» был сдан в эксплуатацию. Предприятие в это время насчитывало 844 чел. рабочих и служащих.

В 1972 г. завод освоил выпуск абразивных кругов, изготовленных методом горячего прессования. Стойкость их против обычных превышал в 30-60 раз. В конце 1972 г. завод приобрел новейший токарно-карусельный станок для точки чугуновых полотен к плоскошлифовальным станкам. Решено было построить здание для кузнicy и сварочного отделения. В 1973 г. было продолжено освоение кругов профиля «ПН» для ВАЗа. Дало

положительные результаты испытание кругов диаметром 400 мм, было также освоено производство обдирочных кругов диаметром 500 мм.

В 1970-е гг. Косулинский абразивный завод поставлял свою продукцию на сотни заводов, на предприятия-гиганты от Магнитки до «ВАЗа». Продукция не уступала по качеству как российским, так и зарубежным абразивным заводам. В 1972 г. продукция Косулинского абразивного завода вышла на мировые рынки. В 1974 г. было освоено производство кругов для КамАЗа. Штат завода был увеличен до 1005 человек. Завод находился на рекордной высоте, к сожалению, недостижимой в настоящее время.

В 1975 г. по сравнению с 1942 г. производство абразивов на заводе выросло в 240 раз⁶! В 1942 г. на предприятии было только 5 специалистов со средним техническим и высшим образованием, в 1975 г. – 164 человека.

В 1977 г. было освоено производство отрезных кругов, в 1978 г. закончена реконструкция заводской котельной с установкой нового отопительного котла типа «КВГМ», в 1981 г. был сдан в эксплуатацию инженерно-лабораторный корпус.

В 1982 г. специалистами завода было внедрено 22 мероприятия, включая техническую разведку и обработку поступающей информации. Рационализаторами в это же время было подано 170 предложений и внедрено 150. Техническая библиотека завода насчитывала 4460 книг и справочников.

В 1980-е гг. на Косулинском абразивном заводе были также построены автомобильный гараж, подстанция, ремонтно-механический цех, здание телефонной станции, реконструированы цех №1, филиал цеха №2, котельная. Были сданы в эксплуатацию объекты социального значения: столовая, база отдыха, детсад «Белочка», 9 жилых пятиэтажных домов. Расширилось подсобное хозяйство – был построен свинооткормочник.

В 1986 г. Указом Президиума Верховного Совета СССР за успехи в выполнении заданий 11-ой пятилетки правительственными наградами были формовщик цеха №2 А.С.Бессонов, слесарь цеха №2 Н.Г. Васьков, токарь РМЦ П.Ф. Стариков, формовщик цеха №1 Л.Ф. Мазеина, начальник подстанции П.Д. Овчинников, штукатур-маляр В.М.Доянова, формовщик-наладчик цеха №1 Н.Б. Прокофьев, подборщик цеха №3 А.П.Мосичева, оператор конвейера «ФАТА» С.В. Мыльников. Несколько позднее присвоено звание «Заслуженный машиностроитель РСФСР» директору завода В.П.Смородинникову и формовщику цеха №1 Г.П. Хохловой.

Однако общие трудности «перестроечного» времени как в зеркале отразились в производственной жизни коллектива. Разбалансированность материально-технического обеспечения, разрушение длительных хозяйственных связей в стране создало трудности, потери от которых становились невосполнимыми. В 1990 г. нестабильная поставка основных материалов привела к неоднократным дневным простоям основного цеха №2.

⁶ Наш завод. Информационно-аналитическая газета администрации и трудового коллектива ОАО «Косулинский абразивный завод». -2002. -№02(04). Февраль.- С. 9.

Только благодаря усилиям всего коллектива был выполнен план по прибыли, по выпуску продукции, соответствующей мировому уровню качества, по уровню обновления продукции. Всего было выпущено 33753 т. абразивного инструмента на бакелитовой связке и 6930 т. – на керамической. В эти годы была разработана технология производства новых видов абразивного инструмента – шлифовальных кругов для профильного шлифования головок рельсов в пути, обдирочных кругов из слиткового циркониевого электрокорунда для обработки заготовок из углеродистых сталей с рабочей скоростью 80 м/с. Внедрялась технология изготовления силовых кругов методом одностадийного формования, отрезных кругов диаметром 400 мм из свободно-текучих формовочных смесей. Был заменен сополимер, используемый при изготовлении высокопористого инструмента, на экологически более чистый.

В 1989 г. на заводе появилось новое подразделение – группа по внедрению автоматических систем управления производством (АСУП), были закуплены компьютеры, оборудован компьютерный спецкласс для занятий старшеклассников подшефной школы. Кроме этого, на заводе много лет действовал учебно-производственный комбинат, где подготовка учащихся старших классов велась по профессиям, столь необходимых заводу: формовщик, контролер ОТК, электромонтер, штукатур-маляр, токарь по металлу.

В конце 1980-х – начале 1990-х до 14 видов был расширен ассортимент товаров народного потребления (среди них внедренные в производство чистящий порошок «Пемоксоль», клей силикатный конторский, хозяйственная губка «Эффект», наборы бумажной шлифовальной шкурки, наборы отрезных кругов к электродрели диаметром 100 мм. Все товары пользовались у населения повышенным спросом: в 1990 г. их было выпущено более чем на 2,5 млн. рублей.

В 1990–1991 гг. на заводе были построены арочные склады для хранения сырья, был заселен 119-квартирный дом для рабочих и служащих завода.

В 1993 г. предприятие было преобразовано в Открытое акционерное общество «Косулинский абразивный завод»⁷. Состоялось первое собрание акционеров, был утвержден Устав, избран генеральный директор (В.П. Смородинников) и совет директоров, в состав которого вошли В.П. Смородинников, А.П. Куликов, М.И. Козлякова, М.М. Марков, В.П. Лапшин и П.И. Юрченко.

С 1 августа 1993 г. рабочая неделя стала 4-х дневной.

По решению Национального института маркетинга (Мексика) в этом же году за качество продукция завода удостоилась международной награды «Бриллиантовая звезда», а по решению Международного исполнительного комитета (Испания) – премии «Золотая звезда».

В целом, в 1942–1952 гг. на Косулинском абразивном заводе было изготовлено 13834 т. абразивного инструмента, в 1952–1962 гг. – 82325, в 1962–1972 гг. – 274681, в 1972–1982 гг. – 499022, в 1982–1992 гг. – 483647. Однако годы реформ требовали кардинального изменения стратегии развития завода, новых подходов к управлению, использованию и привлечению финансовых средств. Заводы-конкуренты в 1990-е гг. стали вытеснять ОАО «Косулинский абразивный завод» с мировых рынков. В 1996 году была изготовлена и продана всего 2891 т. абразивного инструмента, в 1997 г. уровень производства был меньше уровня 1950 г. – 2872 т. против 2818.

В 1996 г. генеральным директором был избран А.П. Куликов. При новом директоре в 1999 г. был заключен договор о совместной деятельности ОАО «Косулинский абразивный завод» с ООО «АТА» по производству циркониевого электрокорунда, завершены работы по газификации завода и поселка (в декабре 1999 г. газопровод ГРС села Косулино решено было протянуть до МО «р.п. Верхнее Дуброво» и 28 января 2000 г. на Косулинском абразивном заводе был зажжен «голубой факел»). В 2001 г. ОАО «Косулинский абразивный завод» был освоен выпуск отрезных кругов диаметром 500, 600 и 900 мм, кругов из ЭН-средних зернистостей на бакелитовой связке, кругов на керамической связке диаметром 400, 500 и 600 мм, кругов методом горячего прессования с коэффициентом шлифования 70-75. В это же время началось освоение кругов для рельсошлифовки.

С избранием в 2001 г. генеральным директором Н.П. Балогачева на предприятии был освоен выпуск абразивных из карбида зеленого и черного кремния на керамической связке, был утвержден план социально-технического развития предприятия, который предусматривал обновление парка станков и оборудования с участием немецких фирм, укрепление материальной базы служб и отделов завода, ввод в эксплуатацию новых технических линий, освоение новых видов продукции, внедрение ISO, проведение мероприятий по экономии, снижению себестоимости продукции, освоение новых и удержание существующих рынков сбыта, позволяющих стабильно работать и развиваться, совершенствование системы управления, разработку новой структуры стимулирования труда, профессиональную подготовку персонала, переподготовку высшего и среднего управленческого звена, разработку корпоративной культуры. План был разработан на ближайшие 2-3 года и требовал не менее 30-40 млн. рублей на обеспечение модернизации.

В 2003 году – введена в эксплуатацию Артезианская скважина № 5.

На предприятии продолжается техперевооружение производства. В 2004 году сдается в эксплуатацию модернизированный бакелизатор цеха № 3 для обжига отрезных кругов на бакелитовой связке. Разработкой документации и ее внедрением занимались заводские специалисты группы капитального ремонта под руководством Долгова Н. В. Промышленность развивалась, потребление отрезных кругов широко востребовано,

принимается решение о приобретении пресса «МДМ» фирмы «Maternini», коммерческим директором был А. Н. Клепиков.

В 2005 году на руководство завода назначен генеральным директором Кубарев М. С., который особое внимание уделял качеству выпускаемой продукции так как на рынке абразивной промышленности появилось достаточно много конкурентов выпускающих абразивный инструмент.

В 2007 году – назначен генеральным директором Павлов Анатолий Иванович; в этот период запущена в эксплуатацию линия по производству ПЭТ – ленты фирмы «Reimotec»; и вскоре запущена в эксплуатацию линия «В+В» по обработке ПЭТ – бутылки⁸.

С 2005 года ОАО «Косулинский абразивный завод» входит в объединение заводов «Фимпромко». По итогам деятельности за 2007 год ОАО «Косулинский абразивный завод» награжден Золотым знаком «Фимпромко».

2008 год многим заводчанам запомнится заселением нового 89-ти квартирного дома, часть квартир в котором была приобретена на льготных условиях.

И снова на заводе продолжается модернизация производства; установлен пресс усилием 2000 т для формования абразивного инструмента диаметром 600, 750, 900 мм в цехе № 2, запущены в эксплуатацию четыре камерных электро-бакелизатора, приобретены транспортные средства в автотранспортный цех: МАЗ 354400, ГАЗ – 330202, ВАЗ – 21041-30, СПАЗ 4234, ГАЗ 32213, запущен в эксплуатацию модернизированный узел двухстадийного смешивания на участке приготовления масс цеха № 2.

В 2011 году запущена в эксплуатацию система оборотного водоснабжения установок измельчения пластикового сырья (очистные), модернизирована китайская новая линия о переработке ПЭТ – бутылки производительностью 600 кг/ч, организован новый механический участок на площадке цеха № 2, запущен в эксплуатацию второй модернизированный узел двухстадийного смешивания на участке приготовления масс цеха № 2.

В 2012 году генеральным директором завода назначен В. Л. Дубровин. В это время продолжается реконструкция оборудования завода; запущен в эксплуатацию новый узел смешивания для кругов горячего прессования на базе двух смесительных машин фирмы ДЖИ энд БИ. Освоено производство отрезных кругов со скоростью 100 м/с.

В 2013 году в цехе установлена электрическая печь отделом главного технолога под руководством Циплятникова Д. В., освоено производство высокопористых кругов и кругов изготовленных по технологии «Золь-голь», кругов по заточке коньков, продолжается освоение новой продукции, круги на бакелитовой связке из микропорошков, ПН1000 для финишной обработки металла. Ведется выпуск высокопористых кругов на керамической связке.

Впереди перед трудовым коллективом встают уже новые задачи:

⁸ Ярославцева А. В., Завод: прошлое, настоящее, будущее//Вести городского округа Верхнее Дуброво.- 2007.- №34.- С. 13.

- Увеличение объема производства отрезных кругов;
- Освоение абразивного инструмента для зубошлифовки в машиностроении с целью повышения качества и увеличения номенклатуры абразивного инструмента.
- Желание плодотворно трудиться, принося пользу России и своему заводу, у заводчан было и остается основной жизненной заповедью.

Список использованной литературы

1. Верхнему Дуброву 90 лет (1925-2015) / под общ. ред. Новиковой Н. А.- Березовский: ГУП СО «Монетный щебёночный завод», 2015.- 152 с., цв.
2. Наш завод. Информационно-аналитическая газета администрации и трудового коллектива ОАО «Косулинский абразивный завод». -2002. - №02(04). Февраль.
3. Ярославцева А. В., Завод: прошлое, настоящее, будущее // Вести городского округа Верхнее Дуброво.- 2007.- №34.- С. 13.
4. Ярославцева А. В., История завода через призму войн // Вести городского округа Верхнее Дуброво.- 2008.- №19.- С. 1
5. Ярославцева А. В., Мудрый возраст КАЗа. К 65-летию Косулинского абразивного завода // Вести городского округа Верхнее Дуброво.- 2007.- №8.- С. 3
6. Ярославцева А. В., Наш завод. За годом год. К 65-летию Косулинского абразивного завода // Вести городского округа Верхнее Дуброво.- 2007.- №4.- С. 1
7. Ярославцева А. В., ОАО «КАЗ»: наш вклад в машиностроение России // Вести городского округа Верхнее Дуброво.- 2008.- №42.- С. 2